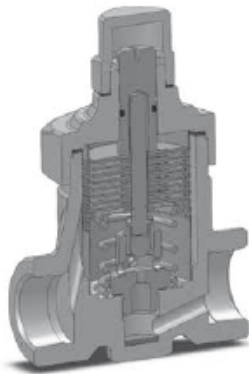
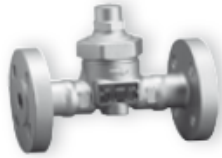


ТВ9N



Резьбовая муфта & Муфта под сварку



С фланцами

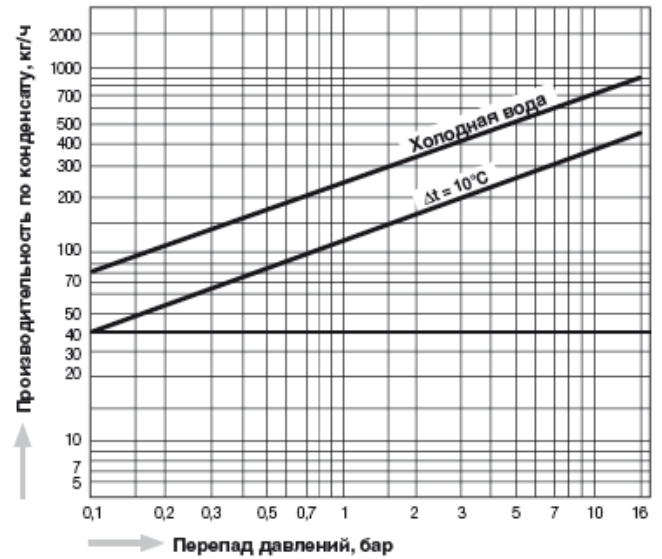


С шаровым клапаном



С продувочным клапаном

График производительности ТВ9N



ΔT = Разность между температурой отводимого конденсата и температурой настройки конденсатоотводчика.

Доступные модификации ТВ9N

- с шаровым клапаном (ТВ9NB-C)
- с продувочным клапаном (ТВ9NB-R)

Специальные строительные длины по запросу

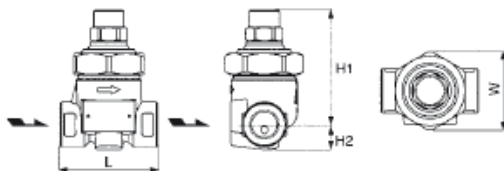
Стандартная (заводская) настройка температуры (обозначена пунктирной линией): 100°C при 5,0 бар

Макс. допустимое давление (РМА): 40 бар

Макс. допустимая температура (ТМА): 400°C

Размеры

ТВ9N • ТВ9NW



ТВ9NF

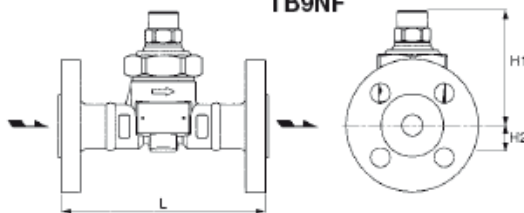
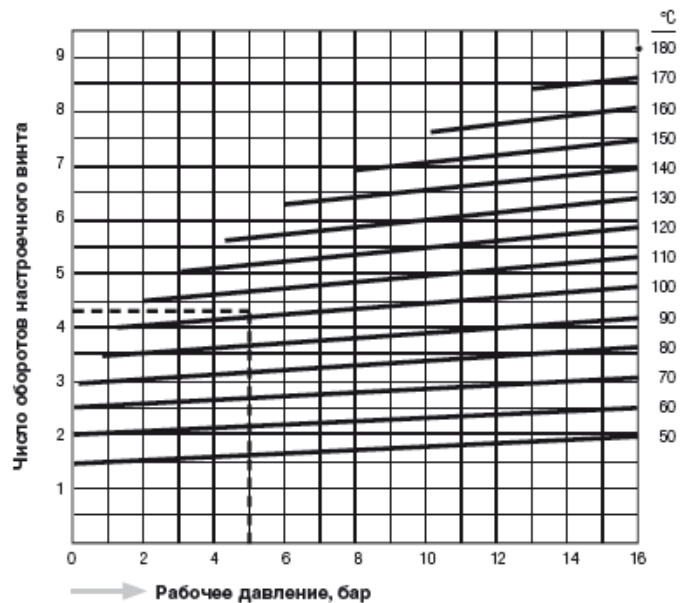


Таблица настройки температуры ТВ9N



Модель	Тип присоединения	Ду	Рабочий диапазон давлений	Максимальная рабочая температура	Диапазон настройки температуры	Размеры, мм				Материал корпуса	Масса кг
			бар	°C	°C	L	H ₁	H ₂	W		
ТВ9N	Резьбовая муфта Rc, NPT	1/2"	0,1 – 16	350	50 – 180	70	82	18	56	Ковкая сталь A105	0,9
		3/4"						19			1,0
		1"						23			1,1
ТВ9NW	Муфта под сварку JIS, ASME, DIN	1/2"	0,1 – 16	350	50 – 180	70	82	18	56	Ковкая сталь A105	0,9
		3/4"						19			1,0
		1"						23			1,1
ТВ9NF	Фланцы JIS, ASME	1/2"	0,1 – 16	350	50 – 180	145	82	18	56	Ковкая сталь A105	2,6
		3/4"						19			3,4
		1"						23			4,0
	Фланцы DIN Pу40	15	0,1 – 16	350	50 – 180	150	82	18	56	Ковкая сталь A105	2,6
		20						3,4			
		25						4,0			